

Abbildung 4.12: Das DiFOR-Referenzmodell in vereinfachter Visualisierung.

Feinplanung Ausführungsplanung Serie

Feinplanung Prozessfähigkeit? SOP Übergabe Rückkopplung

Prämissen Feinplanung
 verifizierte Montagezeiten
 Stationen ausplanen
 Austaktungsvarianten
 BEMI-Planung
 DMU Analyse
 Ergonomieuntersuchung

Ergonomieuntersuchung
 Validierung Produktionssteuerung
 BEMI-Planung

Definition Losgröße
 SLT-Konzept
 Behälterplanung
 dynamische
 Routenbelastung

Lagersteuerung
 Transportart
 festlegen
 Routen
 festlegen
 Supermarkt
 freeze

Ganzheitlicher
 Kostenvergleich

Übergabe

Rückkopplung

ut
 itze
 en
 tze an
 n
 chnen

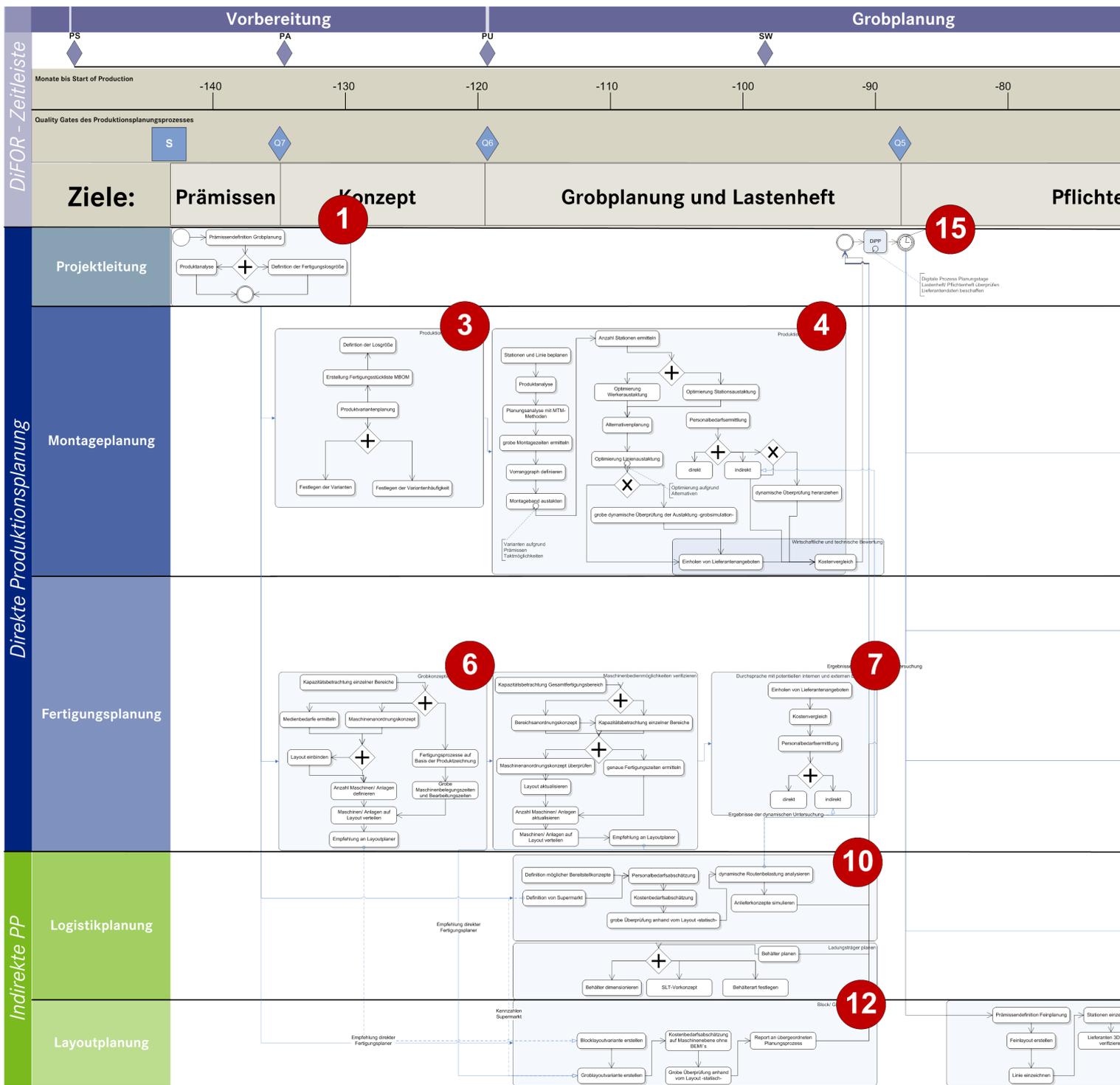
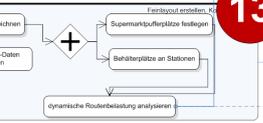
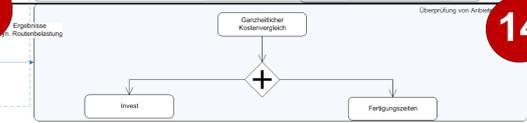
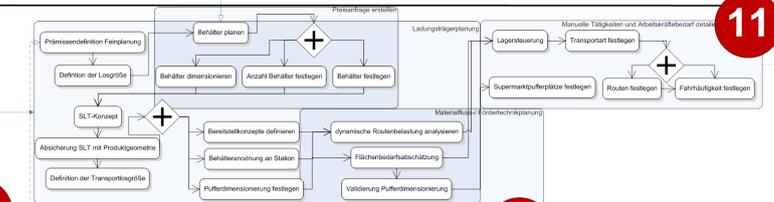
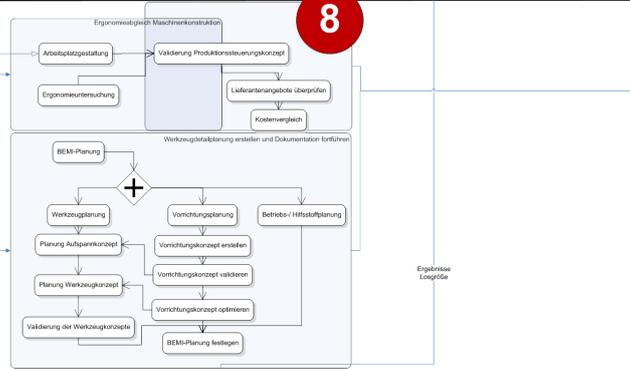
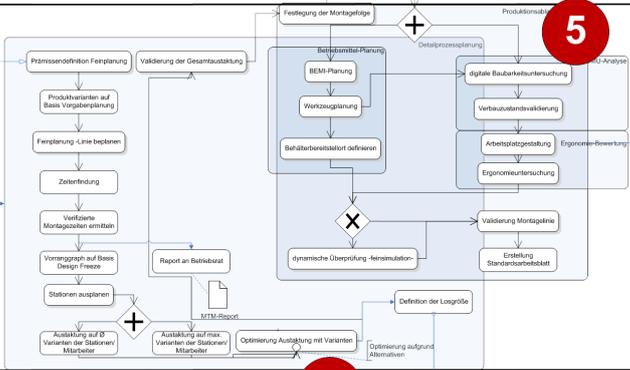
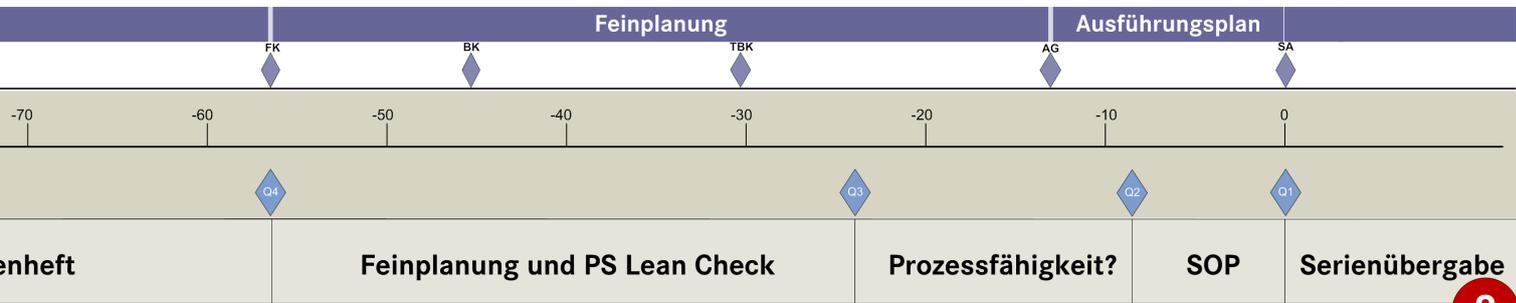


Abbildung D.1: Alle Prozessgruppen in nummerierter Übersicht.



2

5

8

9

11

13

14